

CERTIFICATO DI COLLAUDO EN 10204 3.1 N° 746583 del 24.10.2024

Pag 1 / 1

Cliente: **FILAGO INOX S.R.L. COMMERCIANTE**

DDT
N 4228 del 24.10.2024

Ordine SIDERINOX
N 2514 del 18.10.2024

Ordine Cliente
N 3614 del 18.10.2024

Prodotto
Tubo tondo inox Ø 88,9 x 2 mm AISI 304/304L spazzolato EN 10217-7 saldato longitudinalmente

Dimensione 88,9 x 2 mm	Acciaio EN 1.4301/1.4307 / AISI 304/304L	Quantità [metri] 114	Peso [kg] 450
Norma di produzione EN 10217-7 TC1	Laminazione A caldo	Tolleranze D3 \ T3	Fattore di saldatura V=1

Marcatura **SIGLA PRODUTTORE-DIMENSIONE-ACCIAIO-COLATA-NORMA DI PRODUZIONE-ESECUZIONE-SIGLA ISPETTORE II LIV. CND-RESPONSABILE PROFILA**

Route **04** Delivery Conditions **W0**

Country of melt: **FI** Made In: **IT** Specifiche del cliente

COMPOSIZIONE CHIMICA DELLA COLATA

Colata	% C	% Mn	% P	% S	% Si	% Cr	% Ni	% N		
	0,000 - 0,030	0,000 - 2,000	0,000 - 0,040	0,000 - 0,010	0,000 - 1,000	17,500 - 19,500	8,000 - 10,000	0,000 - 0,110		
68114	0,023	1,320	0,036	0,002	0,360	18,200	8,000	0,077		

I valori chimici si riferiscono al certificato rilasciato dall'Acciaieria secondo le norme EN 10088 / 10028-7 / ASTM A240 e archiviati presso la nostra sede.

RISULTATI DELLE PROVE

* (D) Direzione: (L) Longitudinale, (T) Trasversale - ** (P) Posizione: (S) Saldatura, (M) Materiale

Numero di test	Classe di prova	(D) *	(P) **	PROVA DI TRAZIONE in N/mm²=MPa				DUREZZA	
				Snervamento		Carico di rottura	Allungamento		
				Rp 0,2%	Rp 1%	Rm	A %	HRB	
				210 -	250 -	520 - 770	40 -		
T24100636	TC1	L	M	394	481	678	47		



N° 191/2025 DEL 23/05/2025
CLIENTE : MARIO ROSSI
ORDINE : N° 25/01571 DEL 11/04/2025
N° 30 TEE 88.9 X 2 - 304
EN 10253-4
DDT 116 DEL 23/05/2025

LAVORAZIONE

Esame visivo	OK	Prova di svasatura	OK	Prova di tenuta	OK
Controllo dimensionale	OK	UNI EN ISO 8493	OK	UNI EN ISO 10893-1	OK
Prova antimiscuglio	OK	Prova di schiacciamento	OK	Controllo non distruttivo Eddy Current	OK
		UNI EN ISO 8492	OK	UNI EN ISO 10893-2	OK
		Prova di piega della saldatura	N.P.	Prova corrosione intercrystallina	N. P.

Note:

Certificazioni:
UNI EN ISO 9001
Dir. PED 2014/68/UE
Qualifiche:
Il processo di saldatura è qualificato secondo
Norma EN e PED 2014/68/UE All.1 par.3.1.2 da Organismo Notificato 1370
WPQR sono disponibili su richiesta
WPS/WPAR: UNI EN ISO 15609-4/UNI EN ISO 15614-1
WPS/WPAR: UNI EN ISO 15609-1/UNI EN ISO 15614-1
Personale WLD: UNI EN ISO 14732
Personale NDT: UNI EN ISO 9712

Documento rilasciato da:

D. Ricco

D. Ricco
Ingegneria della Qualità

Documento emesso da:

V. Brandonisio

V. Brandonisio
Responsabile della Qualità

Tutte le norme menzionate in questo documento si intendono riferite allo loro ultima edizione in corso di validità

ATTESTIAMO CHE I PRODOTTI SOPRA MENZIONATI E FORNITI RISPONDONO AI REQUISITI DELL' ORDINE E DELLE NORME MENZIONATE NEL PRESENTE CERTIFICATO DI PROVA

Cert. Coll. - Rev. 6 - 06/23