Documento di Trasporto BV25-008203 del 02/04/25 vs. riferimento MAIL Cliente F.LLI VECCHI SNC - Codice Articolo: ATT033X003CC2

Codice Colata: EU 549604

COMPANY WITH MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV ISO 45001-ISO 50001

llta Inox S.p.A. Strada Statale 45 bis 26010 Robecco d'Oglio (CR) - Italia

C.F. e P.IVA IT 00883040198 N. REA CR-119060 Capitale sociale €34.850.400,00 i.v. Società soggetta a dir. e coord. di Finarvedi SpA Società con socio unica

Tel + 39 0372 9801 Fax + 39 0372 921538



TEST CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204(2005)
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS - CERTIFICAT D'ESSAIS - CERTIFICATO DI COLLAUDO

N°0000928804

Pag. 1 di1

Longitudinally laser welded tubes/Laser längsnahtgeschweisste rohre/Tubes soudes longitudinalement laser/Tubi saldati longitudinalmente laser

Customer: S.INOX SPA Besteller/Client/Cliente Via S.Francesco D'Assisi 58/60

25039 TRAVAGLIATO BS

Mill's Ilta Inox Nº: 0411154608 - 000460 # 0421159009 - 000090 Werks Nº/Nº référence Interne/Conferma ordine

Customer Order N°: OA25-0000376 Bestellung/Commande Client/Ordine Cliente Specifications: EN 10217-7: 2021 TC1 Antorderungen/Specifications/Specifiche

Tolerances: EN ISO 1127 D3/T3 Toleranzen/Tolerances/Tolleranze

Manufacturer's mark:

ilta inox (the resteller zeichen/Marque du fabricant/ Marchio del produttore Marking: According to EN 10217-7 Dot 12

mopooto	o otampi miri	Cachirorstandigo	is onigon actinisp	COLCULAT MILEOTIC MONTO	pottoro renizoronnung/mai	quagomaroutara	
Item Pos. №	DIMENSIONS Abmessungen Dimensions/Dimensioni	PIECES N° Stückzahl Piéces/Pezzi	METERS Meter Métres/Metri	WEIGHT(kg) Gewicht/Poids Peso	GRADE Werkstoff/Nuance Materiale	STANDARD CODE Normbezeichnung Designation/Designazione	EXECUTION Ausführung Execution/Esecuzione
460	33.70 X 3.00 X 6000	91	546.00	1,167.000	TP.304L.	X2 CrNi 18-9	W0
460		91	546.00	1,185.000	1.4307		WO
					Z3 CN 19-9		
					UNS \$30403	1	

Chemical analysis acc.to: ASTM A240/ EN 10088-2/EN 10028-7 Last Edition Steel making process :E/AOD

Schmelzanalyse/Chimique analyse/Analisi chimica

Ottor III	during process .EACD	200					2000	Service Control	e veneromente		ganastarokoeng	ground in whors	Vernage species among	
Item №	Manufacturer Hersteller/Fabricant/Produttore	HEAT N° Schmelze/Couléé/Colata	% C	% Si	% 5	% P	% Mn	% Cr	% Ni	% Mo	% Ti	% Co	% Cu	% N
460		549604	0.025	0.330	0.0010	0.037	1.640	18.030	8.030	0.440		0.170	0.490	0.064
460		551833	0.029	0.310	0.0010	0.038	1.700	18.110	8.040	0.390		0.160	0.520	0.065
l	I									l				1

Mechanical test acc. to tab.: 6-7 EN 10217-7

Mechanische Prüfungen/Essais mécaniques/Caratteristiche meccaniche

Item Pos. №	HEAT N° Schmelze Coulée Colata	HOMOLOG. Zulassung Omologation Omologazione	TEST Probe Eprouvette Provino n°		SPECIMEN SIZE Abmessung Probestab Dime. Eprouvette Dimensione provetta mm²	YIELD STRENGTH Streck-Dehngrenze Limite d'élasticité Limite di snervamento 0,2% N/mm² 1%		TENSILE STRENGTH Zugfestigkeit Résistance à traction Limite di rottura N/mm²	ELONGAT. Bruchdehnung Allongament Allungamento A5%	HARDNESS Haerte Dureté Durezza HB
REQUIR	EMENT Anforde	rungen/Exigences	/Requ	isiti		>=200	>=240	500 - 770	>= 40.0	
460 460	549604 551833		01 01	L L	288.89 288.72	408 408	449 455	703 656	53.5 51.6	
		FV Vecchi 5nd			N° 191/2025 D CLIENTE : MAR ORDINE N° 25, N° 30 TEE 33.7 EN 10253-4 DDT 116 DEL 2	IO ROS (01571 I X 3 - 30	61 DEL 11/0 4			

Batch: (1): T002560854 (2): T002691975

LAVORAZIONE

Test Results

Heat treatment:

Tecnological test: EN ISO 8493: OK / ===== / ===== / =====

Residual Corrosion Test acc.to : ========= Intergranular Corrosion Test acc.to: EN ISO 3651-2/A: OK

Non Destructive Test acc. to: EN ISO 10893-2/E1H: OK

Leak Test/Hydrostatic test to: EN ISO 10893-1: OK

Uncorrect Material Test: 100%: OK Visual and gauging control: 100%: OK Ergebnisse der Prufungen/Résultat des essais/Risultati delle prove

Wärmebehandlung/Traitement termique/Trattamento ten

Technologische Prüfung/Examen technologique/Prove tecnologich

Korrosionsfördernde Rückstäden/Essai residues corrosif/Prova residui corrosi

Dichtheitsprüfung/Essai d'étanchéité/Prova di tenut

Verwechlungsprüfung/Essai P.M.I/Prova antik

Notes:

Material fully conform to type: 4301/304 - Rilasciato in accordo con TÜV SÜD Industrie Service GmbH - Qs approvato secondo PED, allegato I, punto 4.3 - Organismo -Notificato N. 0036 Certificazione N. DGR-0036-QS-W 11/2002/MUC - Coefficiente di giunzione = 1 - - Certificato di qualifica operatore di saldatura in accordo alla UNI EN ISO 14732:2013 TEC EUROLAB S.R.L. PRS № 0069C - Qualifica del processo di saldatura in accordo alla norma UNI EN ISO 15613:2005 TEC EUROLAB S.R.L. PRD №0223B - Certificato di qualifica operatore NDT in accordo alla UNI EN ISO 9712:2012 TEC EUROLAB S.R.L. PRS №0069C-

We certify that the delivered products comply with the specification of the order / Wir bestaetigen, dass die gelieferte Ware den Bestellvorschriften entspricht / Nous attestons que les produits livres sont conformes aux réferences de la commande / Noi attestiamo che il materiale spedito è conforme ai requisiti dell'ordine

Robecco d'Oglio, 07/02/2025

Mill's Inspector / Der Werksachverständige Inspecteur de l'usine / Firma Ispettore



