

COMPANY WITH MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV ISO 9001:ISO 14001 ISO 45001:ISO 50001	Ita Inox S.p.A. Strada Statale 45 bis 26010 Robecco d'Oglio (CR) - Italia C.F. e P.IVA IT 00883040198 N. REA CR-119060 Capitale sociale €34.850.400,00 i.v. Società soggetta a dir. e coord. di Finarvedi SpA Società con socio unico	Tel + 39 0372 9801 Fax + 39 0372 921538 e-mail: sales@ita.arvedi.it quality@ita.arvedi.it www.arvedi.it	ilitainox  MANUFACTURER
---	--	--	--

TEST CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204(2005) 3.1

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS - CERTIFICAT D'ESSAIS - CERTIFICATO DI COLLAUDO

Longitudinally laser welded tubes/Laser längsnahtgeschweisste rohre/Tubes soudés longitudinalement laser/Tubi saldati longitudinalmente laser

N°0000928804

Page. 1 di 1

Customer: Besteller/Client/Cliente	S.INOX SPA Via S.Francesco D'Assisi 58/60	25039 TRAVAGLIATO BS					
Customer Order N°: OA25-0000375 - Bestellung/Commande Client/Ordine Cliente	DEALER	Mill's Ita Inox N°: 0411154608 - 000460 # 0421159009 - 000090 WerksN°/N° référence Interne/Conferma ordine					
Specifications: EN 10217-7: 2021 TC1 Anforderungen/Specifications/Specifiche		Tolerances: EN ISO 1127 D3/T3 Toleranzen/Tolérances/Tolleranze					
Manufacturer's mark: Inspector's Stamp: M.A.	ilitainox  Herstellerzeichen/Marque du fabricant/ Marchio del produttore Stempel des Sachverständigen/Poinçon de l'inspecteur/Punzone dell'ispettore	Marking: According to EN 10217-7 Dot 12 Kenzeichnung/Marquage/Marcatura					
Item Pos. N°	DIMENSIONS Abmessungen Dimensioni/Dimensioni	PIECES N° Stückzahl Pezzi	METERS Meter Mètres/Metri	WEIGHT(kg) Gewicht/Poids Peso	GRADE Werkstoff/Nuance Materiale	STANDARD CODE Normbezeichnung Designation/Designazione	EXECUTION Ausführung Execution/Esecuzione
460	33.70 X 3.00 X 6000	91	546.00	1,167.000	TP.304L.	X2 CrNi 18-9	W0
460		91	546.00	1,185.000	1.4307 Z3 CN 19-9 UNS S30403		W0

Chemical analysis acc.to: ASTM A240/ EN 10088-2/EN 10028-7 Last Edition

Steel making process :E/AOD

Schmelzanalyse/Chimique analyse/Analisi chimica

Erschmelzungsart/Procédé d'elaboration/Procedimento di elaborazione acciaio

Item N°	Manufacturer Hersteller/Fabricant/Produttore	HEAT N° Schmelze/Coulée/Colata	% C	% Si	% S	% P	% Mn	% Cr	% Ni	% Mo	% Ti	% Co	% Cu	% N
460		549604	0.025	0.330	0.0010	0.037	1.640	18.030	8.030	0.440		0.170	0.490	0.064
460		551833	0.029	0.310	0.0010	0.038	1.700	18.110	8.040	0.390		0.160	0.520	0.065

Mechanical test acc. to tab.: 6-7 EN 10217-7

Mechanische Prüfungen/Essais mécaniques/Caratteristiche meccaniche

Item Pos. N°	HEAT N° Schmelze Coulée Colata	HOMOLOG. Zulassung Omologation Omologazione	TEST Probe Epreuve Provino n°	SPECIMEN SIZE Abmessung Probestab Dime. Eprovette Dimensione provetta mm²	YIELD STRENGTH Streck-Dehngrenze Limite d'élasticité Limite di snervamento 0,2% N/mm² 1%	TENSILE STRENGTH Zugfestigkeit Résistance à traction Limite di rottura N/mm²	ELONGAT. Bruchdehnung Allongement Allungamento A5%	HARDNESS Haerte Dureté Durezza HB
460	549604		01 L	288.89	>=200	>=240	500 - 770	>= 40.0
460	551833		01 L	288.72	408	449	703	53.5
					408	455	656	51.6



N° 191/2025 DEL 23/05/2025
CLIENTE : MARIO ROSSI
ORDINE N° 25/01571 DEL 11/04/2025
N° 30 TEE 33.7 X 3 - 304
EN 10253-4
DDT 116 DEL 23/05/2025

Batch: (1): T002560854 (2): T002691975

PROCESSING

Test Results	Ergebnisse der Prüfungen/Résultat des essais/Risultati delle prove
Heat treatment: Technological test: EN ISO 8493: OK / ===== / ===== Residual Corrosion Test acc.to : ===== Intergranular Corrosion Test acc.to: EN ISO 3651-2/A : OK Non Destructive Test acc. to: EN ISO 10893-2/EIH: OK Leak Test/Hydrostatic test to: EN ISO 10893-1: OK Uncorrect Material Test: 100%: OK Visual and gauging control: 100%: OK	Wärmebehandlung/Traitement thermique/Trattamento termico Technologische Prüfung/Examen technologique/Prove tecnologiche Korrosionsfördernde Rückständen/Essai résidues corrosif/Prova residui corrosivi IK Beständigkeit/Essai corr.intergr./Prova di corrosione intergranulare Zerstörungsfreie Prüfung/Contrôle non destructif/Controllo non distruttivo Dichtheitsprüfung/Essai d'étanchéité/Prova di tenuta Verwehlungsprüfung/Essai P.M.I./Prova antimiscuglio Besichtigung und Ausmessung/Contrôle visuel et dimensionel/Controllo visivo e dimensionale

Notes:

Material fully conform to type: 4301/304 - Rilasciato in accordo con TÜV SÜD Industrie Service GmbH - Qs approvato secondo PED, allegato I, punto 4.3 - Organismo - Notificato N. 0036 Certificazione N. DGR-0036-QS-W 11/2002/MUC - Coefficiente di giunzione = 1 - - Certificato di qualifica operatore di saldatura in accordo alla UNI EN ISO 14732:2013 TEC EUROLAB S.R.L. PRS N°0069C - Qualifica del processo di saldatura in accordo alla norma UNI EN ISO 15613:2005 TEC EUROLAB S.R.L. PRD N°0223B - Certificato di qualifica operatore NDT in accordo alla UNI EN ISO 9712:2012 TEC EUROLAB S.R.L. PRS N°0069C-

We certify that the delivered products comply with the specification of the order / Wir bestaetigen, dass die gelieferte Ware den Bestellvorschriften entspricht / Nous attestons que les produits livres sont conformes aux références de la commande / Noi attestiamo che il materiale spedito è conforme ai requisiti dell'ordine

Robecco d'Oglio, 07/02/2025

D

Marco Assandri

Inspector / Der Werksachverständige
Inspecteur de l'usine / Firma Ispettore

